



www.LeisMunicipais.com.br

DECRETO Nº 1.858, DE 29 MARÇO DE 2022.

Nomeia os representantes do Conselho Municipal de Desenvolvimento Urbano, Rural e Meio Ambiente e dá outras providências.

PREFEITO MUNICIPAL DE TIJUCAS, Estado de Santa Catarina, no uso das atribuições legais que lhe são conferidas no artigo 82, inciso VIII da Lei Orgânica do Município, e de acordo com o disposto na Lei Complementar Municipal nº 05, de 26 de novembro de 2010, e demais disposições legais, DECRETA:

Art. 1º Ficam nomeados os membros do Conselho Municipal de Desenvolvimento Urbano, Rural e Meio Ambiente para o mandato do biênio 2022/2024, que será organizado e composto em sua totalidade por setenta e três membros titulares, acompanhados de seus respectivos suplentes, conforme representação e indicação a seguir discriminadas:

I - Representação Territorial:

a) Representantes da Macrozona Urbana - Centro, Joáia, Areias, Santa Luzia, Praça, XV de Novembro e Universitário:

1. Titulares: Nara da Silva Rocha Vieira, Tiago Ternes Andrini, Maiara Rita Berão, Claudia Feller, Willian Clemes, Osvaldo Elias Vaz, Jeferson Osvaldo Goncalves, Jarbas Ribeiro, Luiz Rogerio da Silva, Angelita Amorim Calil e Rosenildo de Amorim; Rodrigo Jose Fagundes, Miguel Arcanjo de Azevedo Neto e Maercio Laus.
2. Suplentes: Roberto Henrique Furtado, Tannay Vaz Junior, Alice Walter, Elisama Freitas, Leandro Serpa, Pedro Manoel da Costa, Aurino Nicolau Borges, Edenilson Cunha, Claudio Peixoto, Mirozete Lourenço dos Santos, Eliana Lemos Freitas de Amorim, Erivelton Leal dos Santos, Otavio Zonta Neto e Jordan Laus.

b) Representantes da Macrozona de Expansão Urbana 1 - Sul do Rio e Pernambuco:

1. Titulares: Artur Kopper, Elaine Cristina Tenfen e Eduardo Kopper.
2. Suplentes: Andreza Espindula da Silva, Scheila Geraldo Serpa e Claudia da Costa.

c) Representantes da Macrozona de Expansão Urbana 2 - Nova Descoberta, Santo Antonio e Capim Branco:

1. Titulares: Jhone Renner Polí, Valdir Luiz Tomazi, Jose Vicente de Souza e Silva, Sergio de Souza e Silva, Rosangela Bozio Martins, Karolini Cristini Wener, Vera Lucia Giacomossi e Joel Camatini;
2. Suplentes: Fernanda Severiano, Ivocelio Dias, Weslhey Alexandre, Maristela Leticia de Oliveira, Ivone Boni Darosci, Vilson Darosci, Jair José de Souza e Silva e Maria Santir Cardoso;

d) Representantes da Macrozona Rural de Terra Nova - Oliveira, Campo Novo e Terra Nova:

1. Titulares: Odirlei Resini, Jandaia Meske e Luciano da Silva;
2. Suplentes: Glaucia de Amorim, Juçara Meske e Bianca Bibiani Machado.

e) Representantes da Macrozona Rural de Timbé - Timbé e Itinga:

1. Titulares: Nadir Amorim, Eliel Ventura, Anderson Pedro Pereira, Nivaldo dos Santos.
2. Suplentes: Josiane Machado, Jucelio Machado, Jozelia Zancanaro e Alfredo Lemos.

f) Representantes da Macrozona Rural de Morretes:

1. Titulares: Abel Calixto e Gabriele Wollinger
2. Suplentes: Moacir Silva e Alcires Terezinha Cota

II - Representação Setorial:

a) Representantes do Poder Executivo Municipal:

1. Titulares: Vilson Natalio Silvino, Hemilin Samagaia, Sheila Dias, Sabrina Calil da Silva, Lélia Regina Campos de Oliveira Ternes, Ronaldo Telles e Paula Cristina Nascimento Martins;
2. Suplentes: Loisiane dos Santos, Izabel Moresco, Leila dos Anjos Costa, Samara Maria Orsi, Adriana Porto Faria, Fabiana Mescke Sales e Sidnei Pedro Amorim;

b) Representantes do Poder Legislativo Municipal:

1. Titulares: Maickon Sgrott, Fernando Fagundes e Claudio Eduardo de Souza;
2. Suplentes: Claudio de Oliveira, Rudnei de Amorim e Mauricio Poli;

c) Representantes dos Movimentos Sociais e Populares:

1. Titulares: Diocélio Adelino dos Santos, Bernardino Idalício da Silva (Lions), Carlos Alberto Silva e Jorge Elias da Silva (ADEC), José Jacó Hatzfeld César (Associação dos Servidores Públicos Municipal), Ezequiel de Amorim (Colônia de Pescadores), Jean Carlos dos Santos (Congregação Santa Catarina), Luiz Carlos Santana Filho (Casa Lar Irmã Dulce), Carlos Martinho Graf (Associação dos Órquidófilos), Jeferson Santos de Melo (Igreja Assembleia de Deus), Ivone Lemos (Associação Anjinhos Peludos), Vanessa Hasselmann Krainski (APAE), Fabian Albuquerque Gomes (Igreja Nacional Batista Bethel), Vagner Felizardo (Associação de Criadores de Pássaros);
2. Suplentes: Maria Edésia da Silva Vargas, Cleber Battisti Archer (Lions), Maria E. Borges Martinengh e Fermínio Demos (ADEC), Jose Antonio Camargo (Associação dos Servidores Públicos Municipal), Valdir José Mafra (Colônia de Pescadores), Marcio Kist Parcianello (Congregação Santa Catarina), Thiago da Silva Vieira Soares (Casa Lar Irmã Dulce), Helio Manoel Quirino (Associação dos Órquidófilos), Jesiel Cardoso (Igreja Assembleia de Deus), Elenita Mara Alexandre (Associação Anjinhos Peludos), Solange Aparecida de Melo (APAE), Israel Regis (Igreja Nacional Batista Bethel) e Sinézio Manoel dos Santos (Associação de Criadores de Pássaros);

d) Representantes dos Trabalhadores através de suas entidades sindicais:

1. Titulares: Vinicius Gabriel Martinengui, Claudete Souza Bianchezzi (Sindicato dos Trabalhadores Rurais, Edinade Lourdes Pereira, Mirian Cabral, Liciane

Ribeiro Ramos (Sindicato dos Servidores Públicos Municipais);

2. Suplentes: Rolney Barreto, Iraci Doantti Bertelli (Sindicato dos Trabalhadores Rurais), Décio Bólico, Simone Ribeiro Ramos e Argeu Lima de Oliveira (Sindicato dos Servidores Públicos Municipais).

e) Representantes dos empresários relacionados à produção e ao financiamento do desenvolvimento urbano:

1. Titulares: Luciene Jacomossi de Souza, José Vanderlei Tomazi (ACIT), Daniel Luz (CDL), Fabio Anjos (Núcleo dos

Corretores) e Pedro Pierezan (Núcleo dos Construtores);

2. Suplentes: Rogerio De Souza, Edson Luiz Mees Stringari (ACIT), Marlise De Pinho Pacheco (CDL), Alexandro Bastos (Núcleo dos Corretores) e Arthur Kopper Filho Núcleo dos Construtores);

f) Representante de entidades profissionais, acadêmicas e de pesquisa:

1. Titulares: Nicke Dos Santos (UNIVALI), Cris Chelly Cim De Oliveira, Rodrigo Walter (OAB)

2. Suplentes: Alexandre Simon (UNIVALI), Micheli Peixer Pereira Dos Santos E Samara Dalsenter (OAB)

g) Representante das Organizações Não-Governamentais, relacionadas com a produção do espaço urbano e com atuação no município:

1. Titular: Tiago Manenti Martins (Associação Caminho das Águas do Tijucas).

2. Suplente: Sandra Helena Tiezerini(Associação Caminho das Águas do Tijucas).

h) Representantes dos Conselhos Municipais:

1. Titular: Higor Vicente Dias

2. Suplente: Jéssica De Souza E Silva

Art. 2º Os mandatos dos membros do Conselho Municipal de Desenvolvimento Urbano, Rural e Meio Ambiente será para o biênio 2022/2024, sendo permitida uma reeleição sucessiva.

Art. 3º A função de membro do Conselho Municipal Conselho Municipal de Desenvolvimento Urbano, Rural e Meio Ambiente, considerado serviço público de caráter relevante, será exercida sem qualquer encargo ou ônus para o Município de Tijucas, salvo quando em representação, participação de seminários, encontros, conferências, palestras e outros eventos, sendo assegurado o direito ao pagamento de passagens e reembolso das despesas.

Art. 4º As decisões do Conselho Municipal do Idoso serão Consubstanciadas em resoluções.

Art. 5º Este decreto entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

Tijucas(SC), 29 de Março de 2022.

ELÓI MARIANO ROCHA

Prefeito do Município de Tijucas

Nota: Este texto não substitui o original publicado no Diário Oficial.

Data de Inserção no Sistema LeisMunicipais: 01/04/2022